

Proposta de Descrição da Autopeça

Sensor para medição de pressão da admissão de ar e reaproveitamento de gases do sistema EGR de pós tratamento, operando com pressão diferencial entre 70kPa a 600kPa e temperaturas de -40°C a 125°C possui tensão nominal de alimentação equivalente à 5V aplicado em sistemas eletrônicos de controle motores do ciclo diesel com impedância máxima do sinal de saída de 180 ohms, corrente máxima de saída de 20 miliamperes (mA) e massa entre 85g e 90g aplicado a veículos comerciais médios e pesados.

Descrição Técnica Detalhada

Sensor para medição de pressão da admissão de ar e reaproveitamento de gases do sistema EGR de pós tratamento, operando com pressão diferencial entre 70kPa a 600kPa e temperaturas de -40°C a 125°C possui tensão nominal de alimentação equivalente à 5V aplicado em sistemas eletrônicos de controle motores do ciclo diesel com impedância máxima do sinal de saída de 180 ohms, corrente máxima de saída de 20 miliamperes (mA) e massa entre 85g e 90g aplicado a veículos comerciais médios e pesados. Precisão de $\pm 1,5\%$ entre 0°C e 85°C ($\pm 2\%$ nos demais intervalos de temperatura) e massa entre 85g e 90g, sendo fabricado com carcaça de polieterimida (PEI) injetada com insertos metálicos de aço e alumínio. O conector do sensor possui proteção nível IP67 / IP6K9K segundo ISO 20653 e é produzido com carcaça de poliftalamida reforçada com fibra de vidro e segue o padrão TYCO HDSCS com três portas (uma de alimentação, uma de saída e outra de aterramento) sendo os pinos de contato fabricados em latão recobertas de níquel e prata. O sensor ainda conta com anéis vedantes de borracha fluorada (FQM).

Materiais Utilizados

- Aço
- Alumínio
- Latão
- Níquel
- Prata
- Polieteremida (PEI)
- Poliftalamida (PPA) reforçada com fibra de vidro
- Borracha fluorada (FQM)

Imagem 1

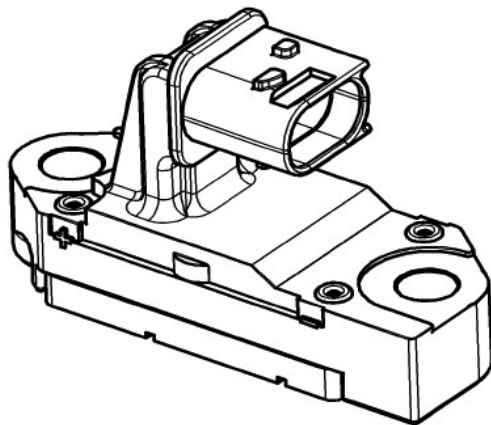


Imagem 2

